TECNOseal

SISTEMA DE IMPERMEABILIZACION COMPUESTO POR BENTONITA SODICA ENTRE 2 GEOTEXTILES

TECNOSEAL es una membrana impermeabilizante, compuesta por bentonita sódica contenida entre dos geotextiles. Tecnoseal ha sido diseñada para lograr la impermeabilización del hormigón.

TECNOSEAL cuenta con un mínimo de 5,0 kg de bentonita de sodio por metro cuadrado, la cual está confinada entre dos paños de geotextil (uno tejido y el otro no tejido), los que a su vez quedan unidos entre las fibras de ambos paños, mediante un proceso de agujado especialmente
diseñado para estos efectos.

Las propiedades de auto reparación y auto sellado de la bentonita, le confieren a **TECNOSEAL** una propiedad única y diferenciadora entre las membranas usadas para impermeabilización.

Los geotextiles de **TECNOSEAL** están distribuidos de tal forma que la cara que va a recibir al hormigón, es aquella que posee el geotextil tejido (negro), la cara opuesta es un geotextil no tejido.

El sistema de agujado permite que las fibras del geotextil no tejido se adhieran fuertemente al
hormigón, logrando sellar los microfisuras de la estructura en caso de que ocurran asentamientos
diferenciales.
TECNOSEAL

Aplicaciones

TECNOSEAL está diseñada para impermeabilizar superficies de estructuras
subterráneas de hormigón verticales y horizontales. Entre las aplicaciones típicas se
encuentran subterráneos de edificios, túneles, estacionamientos subterráneos y muros de
contención. Se puede instalar bajo losas de fundación, radier, y muros enterrados (muro
berlinés, pilotes secantes/contiguos, tablestacas metálicas/madera, hormigón proyectado y
muros encofrados a dos caras). Las aplicaciones pueden incluir estructuras sometidas a
presión hidrostática continua o intermitente.

Instalación

En losas de fundación y radier, **TECNOSEAL** se instala directamente sobre el emplantillado o una base compactada que tenga un mínimo de 85% de Proctor Modificado. En ambos casos, la membrana se debe traslapar al menos 10 centímetros y fijarla al sustrato con clavos.

TECNOSEAL no requiere que la zona de los traslapos sea unida por termo fusión. La flexibilidad inherente del producto hace simple su instalación sobre superficies
medianamente irregulares.
Las terminaciones y tratamientos de singularidades se deberán tratar con bentonita en polvo y con masilla expansiva de bentonita de sodio.

TECNOseal

SISTEMA DE IMPERMEABILIZACION COMPUESTO POR BENTONITA SODICA ENTRE 2 GEOTEXTILES

Instalación

En losas de fundación y radier, **TECNOSEAL** se instala directamente sobre el emplantillado o una base compactada que tenga un mínimo de 85% de Proctor Modificado. En ambos casos, la membrana se debe traslapar al menos 10 centímetros y fijarla al sustrato con clavos.

TECNOSEAL no requiere que la zona de los traslapos sea unida por termo fusión. La flexibilidad inherente del producto hace simple su instalación sobre superficies
medianamente irregulares.
Las terminaciones y tratamientos de singularidades se deberán tratar con bentonita en polvo y con masilla expansiva de bentonita de sodio.

Recomendaciones

- **TECNOSEAL** debe ser instalada sobre sustratos previamente preparados para poder instalar la membrana.

- **TECNOSEAL** fue diseñada para impermeabilizaciones enterradas y en donde se asegure su confinamiento.

- No instalar **TECNOSEAL** sobre agua apozada o hielo. Si existiera la presencia de agua con conductividad superior a 2.500 umhos/cm, se recomienda realizar un test de compatibilidad.

- **TECNOSEA**L no fue diseñada para ser utilizado en juntas de dilatación. Las esquinas, retornos y oquedades en el hormigón u otras zonas de detalles deben ir siempre
- respaldadas con la colocación de la masilla expansiva de bentonita de sodio.

- Recomendamos que todo proyecto en el cual se use este tipo de membranas, cuente con un completo detalle de ingeniería.

- Para mayor información sobre la manipulación y condiciones de riesgo, consultar en la
- Hoja de Seguridad del producto.

TECNOseal

SISTEMA DE IMPERMEABILIZACION COMPUESTO POR BENTONITA SODICA ENTRE 2 GEOTEXTILES

Propiedades Físicas

Prueba	Promedio	Uni	Método
Conductividad hidráulica	≤ [5 × 10^{-11}]	m/sec.	ASTM D5084
Hinchamiento de la bentonita	25	mL/2 g.	ASTM D5890
Masa de bentonita	5.0	Kg/m2	ASTM D5993
Tiempo de secado/Temperatura: 110+/- 5°C durante 16 Hrs utilizando un horno controlado termostáticamente.	4516.0	-	
Masa por unidad de área del GCL al 0% MC	5350	gm/ m2	
Contenido de humedad de la arcilla tal como se recibe	10%	Porcentaje	
Pérdida por filtrado de la bentonita	14.0	ML	ASTM D5891
Fuerza de pelado de unión	401	N/m	ASTM D6496
Resistencia a la tracción	630	N/m	ASTM D432
Punción estática	2432	N	ASTM D6241
Espesor	7	mm	-
Geotextil no tejido de Polipropileno y Poliéster	220	g/m2	
Tela tejida de Polipropileno	125	g/m2	